

第3代4軸CNC放電機搭配AE II放電系統

超精密 & 高效率

EtherCAT®



\\ CNC-C50E2 (ATC-4) CE



\\ CNC-C50E2 (ATC-4)



\\ CNC-C90E2 (ATC-6)

- ❖ 第3代智能專家系統·加工時間縮短30%以上
- ❖ 14 M/min Z軸高速跳躍技術
- ❖ ±4um級加工精度
- ❖ 三機一體不占空間設計
- ❖ 最細面可達 < Ra 0.08 um
- ❖ 鎢鋼最細面 < Ra 0.22 um · 電極消耗比 < 18%
- ❖ 內建自動機上量測系統
- ❖ 獨特可變焦聚光燈·檢視工件更清晰
- ❖ 全機標配海德漢HEIDENHAIN光學尺
- ❖ 工業4.0 EtherCAT通訊傳輸協定
- ❖ 15"觸控式螢幕

GO Further, Think Further

14 M/min Z 軸高速跳躍技術

全新 **AE II** 電源系統採用新一代高速運動控制演算法，大幅提升主軸排渣速度，可以提供穩定地伺服放電間隙，縮短加工時間。媲美線馬速度等級，且有長時間使用主軸不下墜的優點！



▲ 大面積鏡面加工

第3代智能專家系統

簡單易瞭的參數設定介面！只要輸入加工參數，內部計算引擎即可算出最適當電極縮減量和電極數量。資料庫內建多種電極應用模式：**薄肋片**、**連接器**、**螺牙**、**注料孔**、**3D球型**...等，足夠應付各種複雜加工任務！



▲ 螺旋斜齒輪 & C軸定位加工



▲ 深孔肋片加工時間縮短！

+40% 提升加工效率↑

-38% 縮短加工時間↓

VDI 0 超鏡面加工

傳統混粉末式鏡面加工，易造成工件表面硬化及因間隙不穩定而產生的尺寸誤差。全新 **AE II** 鏡面精修迴路，無需使用粉末技術，大面積工件也可輕鬆達到 **Ra 0.08 um** 的超細緻表面，節省二次拋光處理時間。



▲ 簡單 **5** 步驟即可完成加工設定

內建高精度C軸

內建高精密度C軸，可4軸同動加工，具全方位複合加工能力，2種規格可以選用。

	C-AXIS	CR-AXIS
最大旋轉速度	1-20 RPM	1-200 RPM

	CNC-C50E2	CNC-C90E2
加工行程 (X / Y / Z)	400 x 300 x 300 mm	500 x 400 x 350 mm
工作台尺寸 (X / Y)	630 x 360 mm	800 x 450 mm
工作槽尺寸 (W x D x H)	940 x 550 x 350 mm	1240 x 700 x 435 mm
Z軸輔助行程	—	+ 170 mm
夾座底面到工作台距離 (3R / EROWA)	100 ~ 400 mm	60 ~ 585 mm (T16)
最大電極 / 工件重量	(11)50 / 500 Kg	(11)200 / 1350 Kg
最大輸出電流	50 A	60 A
最佳表面細度 / 消耗比	Ra 0.08um / 0.02%	Ra 0.08um / 0.02%
電源容量	10 KVA	10 KVA
加工液容量	300 L	600 L
機械佔地體積 (W x D x H)	1320 x 1380 x 2150 mm	2055 x 1690 x 2310 mm
機械總重	1,450 Kg	2,630 Kg



茗亞精密機械股份有限公司

33862桃園市蘆竹區大興路20巷19弄11號

TEL: (+886)-3-313-6986 FAX: (+886)-3-323-2376

www.neuar-edm.com E-mail: info@neuar-edm.com



<更多介紹請看>