



NEUAR EDM

A series

柱動式 **CNC** 放電機搭配 **AE II** 放電系統

超精密 & 高效率

EtherCAT®



CNC-A1200E2



CNC-A700E2



CNC-A3200-2E2

- ❖ 第 3 代智能專家系統，加工時間縮短 30% 以上
- ❖ 14 M/min Z 軸高速跳躍技術
- ❖ ± 5um 級加工精度
- ❖ 新一代循環過濾系統，定時過濾清洗，效率加倍！
- ❖ 獨特可變焦聚光燈，檢視工件更清晰
- ❖ 全機標配海德漢 HEIDENHAIN 光學尺
- ❖ 內建自動線上量測系統
- ❖ 工業 4.0 EtherCAT 通訊傳輸協定
- ❖ 15" 觸控式螢幕，螢幕箱可 90 度旋轉

Go Further, Think Further

14 M/min Z軸高速跳躍技術

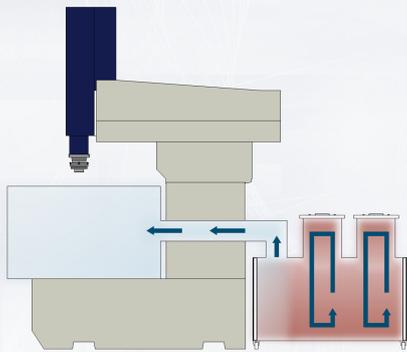
全新 **AE II** 電源系統採用新一代高速運動控制演算法，大幅提升主軸排渣速度，可以提供穩定地伺服放電間隙，縮短加工時間。媲美線馬速度等級，且有長時間使用主軸不下墜的優點！



▲ 深孔肋片加工時間縮短！

+60% 提升加工效率 ↑

-45% 縮短加工時間 ↓



▲ 獨立過濾循環系統

+65%

過濾效率提升

+40%

濾芯壽命延長

高效率自循環過濾系統

針對大行程機台，粗加工所造成的大量破渣，往往不易濾除乾淨，很快就容易造成進油堵塞。汙濁的加工油更會大幅降低加工效率和品質。新一代循環過濾系統，可定時自動過濾清洗，過濾效率加倍！



▲ 簡單 **5** 步驟即可完成加工設定

第3代智能專家系統

簡單易瞭的參數設定介面！只要輸入加工參數，內部計算引擎即可算出最適當電極縮減量和電極數量。資料庫內建多種電極應用模式：**薄肋片**、**連接器**、**螺牙**、**注料孔**、**3D球型**...等，足夠應付各種複雜加工任務！

A700E2 A1200E2 A1800E2 A2600E2 A1500-2E2 A2600-2E2
 小 ← 全 系 列 CNC 柱 動 式 放 電 機 → 大
A1000E2 A1500E2 A2200E2 A3200E2 A2200-2E2 A3200-2E2

	CNC-A700E2	CNC-A1000E2	CNC-A1200E2	CNC-A3200-2E2
加工行程 (X / Y / Z)	700 x 500 x 500 mm	1000 x 600 x 500 mm	1200 x 700 x 500 mm	2550 x 1000 x 600 mm
工作台尺寸 (X / Y)	1000 x 600 mm	1200 x 700 mm	1350 x 820 mm	3100 x 1100 mm
工作槽尺寸 (W x D x H)	1600 x 940 x 520 mm	1880 x 1100 x 615 mm	2120 x 1250 x 615 mm	4080 x 1700 x 800 mm
夾座底面到工作台距離	400 ~ 920 mm (T16)	400 ~ 920 mm (T16)	500 ~ 1010 mm (T16)	580 ~ 1300 mm (T16)
最大電極重量	250 Kg	350 Kg	400 Kg	500 Kg
最大工件重量	3,000 Kg	4,000 Kg	5,000 Kg	19,000 Kg
最大輸出電流	100 A	120 A	120 A	120 A x 2
最佳表面細度 / 消耗比	Ra 0.12um / 0.02%			
電源容量	20 KVA	20 KVA	20 KVA	20 KVA x 2
加工液容量	1,100 L	1,615 L	1,880 L	5,915 L
機械佔地體積 (W x D x H)	2900 x 2850 x 2670 mm	3300 x 3350 x 3150 mm	3500 x 3630 x 3200 mm	6110 x 4680 x 3730 mm
機械總重	4,850 Kg	5,900 Kg	6,900 Kg	21,000 Kg

** 如搭配C軸，機台型號“A”改“C”



茗亞精密機械股份有限公司

33862 桃園市蘆竹區大興路 20 巷 19 弄 11 號
 TEL: (+886)-3-313-6986 FAX: (+886)-3-323-2376
 www.neuar-edm.com E-mail: info@neuar-edm.com



<更多介紹請看>